

Puntos de venta**El reto de la frutería en España****Adaptarse a los nuevos cambios del mercado**

Los españoles hallan en las tiendas tradicionales mayor calidad, superior presentación y mejor servicio y confianza. Sin embargo, el mercado está evolucionando y las tiendas tradicionales deben transformarse para hacerle frente al constante crecimiento de los supermercados. Este tema es analizado en el último número del boletín de la Federación Española de Envase de Madera y sus Componentes.

Para saber más...

www.poscosecha.com?71108

Distribución**Fruitglobe System****Fruta de máxima calidad envasada en árbol**

Jordi Labrador es un productor de fruta dulce de Fraga e inventor nato; ha creado un sistema destinado a utilizarse en variedades de alta calidad organoléptica y, dentro de cada árbol, en los mejores frutos. La fruta se protege individualmente durante el cultivo con un envase de plástico que se coloca una vez realizado el aclareo; el crecimiento se produce con el fruto protegido de roces e insectos y libre de residuos al no alcanzarlo las aplicaciones de fitosanitarios. Una vez maduro se lleva al almacén

de confección dentro del mismo envase y la única manipulación a que se somete es el cambio de envase por otro de aspecto similar pero hecho en plástico biodegradable, con el cual llega al consumidor final.

Detalle de un fruto cosechado con el envase de protección en campo.

Denominado "Fruitglobe system", el desarrollo va más allá de ser simplemente la aplicación del envasado en campo; el sistema contempla cinco pasos: (1) Envasado en el campo (el fruto debe haber sido protegido al menos 20 días antes de



la recolección), (2) Seguimiento y control (los frutos que se acogan a este sistema deberán estar certificados y provenir de Producción Integrada), (3) Recolec-

Vilmorin Iberica

A su lado, seguimos innovando

TEXTO

Tolerancia al frío, alto grado brix, porcentaje mínimo de rotura tanto en campo como en lavadero.

MAESTRO MINI-PILDORA

Facilidad y uniformidad de siembra, "una semilla : una planta", excelente homogeneidad del producto final.



JUNTOS INNOVAMOS PARA VOSOTROS

www.vilmorin.com

■ Vilmorin Iberica S.A. - C/ Joaquín Orozco, 17 bajo
03006 ALICANTE - ESPAÑA
tel : 902 19 34 36 - fax : 96 592 20 44
E-mail : ibericalicante@vilmorin.es



biodegradable está etiquetado y precintado, garantizando que contiene un producto de máxima calidad, seguro y respetuoso del medio ambiente).

Jordi Labrador, inventor del sistema, muestra cómo llevan los operarios los envases protectores. El sistema, actualmente en fase de pruebas finales, funcionará a través de la empresa Securfruit, www.securfruit.com, que establecerá sistemas de franquicias, proporcionando envases y etiquetas y haciéndose cargo de la promoción de las ventajas y características del sistema a través de toda la cadena comercial.

ción (el sistema garantiza que el fruto se ha recolectado con el grado óptimo de maduración), (4) Preparación en central, (5) Consumidor final (el envase final

Para saber más...

www.securfruit.com
www.horticom.com?71204

Tecnología de poscosecha

Un trabajo realizado en Argentina

Estudian la actividad antimicrobiana de variedades nacionales de cebolla

Dos institutos nacionales estudiaron la actividad antimicrobiana de compuestos fenólicos presentes en cebollas (*Allium cepa* L.) de ocho variedades desarrolladas en el país. El trabajo, cuyo resumen se publicó en el último boletín INTA-Inforna, consistió en determinar el efecto inhibitorio del jugo de las cebollas y de 8 polifenoles puros, sobre *Staphylococcus aureus* y *Escherichia coli*. El jugo de todas las variedades resultó



efectivo en más de un 80% para inhibir el crecimiento de *S.aureus*, en tanto que *E.coli* resultó más resistente.

Para saber más...

www.poscosecha.com?71109



En 1998 AZUD
revolucionó el filtrado
Es hora de un nuevo giro

modular **HELIx** SYSTEM **HELIx** AUTOMATIC

AZUD



www.azud.com